



LE CONTRÔLE QUALITÉ VAPEUR (QP/VAP) DE STERIGENE SELON LA NORME EN285

La norme EN285 est dédiée aux équipements process utilisant de la vapeur à des fins de stérilisation.

Cette norme impose de réaliser des tests manuels pour vérifier la qualité de votre vapeur.

STERIGENE vous apporte son savoir-faire et met à votre disposition des techniciens qualifiés et le matériel nécessaire pour réaliser ces tests.

Faites confiance à STERIGENE.

POURQUOI UN CONTRÔLE QUALITÉ VAPEUR ?



Répondre aux critères de
la norme EN 285



Effectuer un suivi suite à
des non-conformités en QP
(Qualification de Performances)



Obtenir des rapports détaillés
et de qualité très appréciés
lors d'audits.

STERIGENE préconise d'effectuer
un **contrôle QP/VAP annuel**.



EN QUOI CONSISTE UN CONTRÔLE QP/VAP ?

Nos techniciens effectuent plusieurs tests manuels :

TEST DU TITRE

Il permet de mesurer la quantité d'eau dans la vapeur, c'est-à-dire la teneur en condensat de la vapeur. Ce test est effectué trois fois et sa valeur doit être $\geq 0,95$.

1

GAZ NON CONDENSABLES (GNC)

Ce test s'assure que la vapeur est bien saturée. On observe le taux de gaz en non-condensat en la détournant avec l'eau d'alimentation dans une burette. Le GNC doit être $\leq 3,5 \%$.

2

SURCHAUFFE

Ce test a pour but d'utiliser la pression atmosphérique en déduisant la valeur théorique de la détente (transformation de la vapeur en eau). Ce résultat doit être $< 25 \text{ K}$ (relevé de température).

3

CORRÉLATION PRESSION/TEMPÉRATURE

Ce test, non obligatoire, est utilisé pour justifier des non-conformités des GNC. Il permet de vérifier la concordance entre la pression et la température selon la table de Regnault.

4

ANALYSE DE CONDENSAT

Effectuée par un laboratoire mandaté, permet de vérifier la concentration en endotoxines bactériennes, la concentration en microorganismes viables, le carbone organique total et la conductivité du condensat.

5



UN ÉQUIPEMENT SPÉCIALISÉ POUR VOS QP/VAP

STERIGENE propose l'équipement SQM-3 de notre partenaire Armstrong pour vos contrôles QP/VAP.

LES AVANTAGES DU SQM-3

Par rapport à la méthode manuelle, le plus gros avantage est la quantité de relevés que le système est capable de fournir :

- > 360 analyses de titre et surchauffe par heure
- > 120 analyses de GNC par heure



NOS OFFRES DE PRESTATIONS

S'appuyant sur l'ensemble de ses connaissances, STERIGENE vous apporte **aide**, **soutient** et **expertise** dans votre choix d'implantation du SQM-3.

STERIGENE, vous propose :

- > l'acquisition d'un SQM-3 afin que vous maîtrisiez la qualité vos procédés de production et de distribution de vapeur saturée avec notre équipement de pointe
- > d'effectuer vos contrôles QP/VAP automatisés de façon non manuelle sur place, grâce à l'efficacité du SQM-3.

S'ÉQUIPER D'UN SQM-3

Le système d'analyse SQM-3 est destiné à l'analyse automatique des paramètres suivants :

- > titre de la vapeur
- > taux de gaz non condensables
- > surchauffe de la vapeur lors de la détente vers la pression atmosphérique

Le SQM 3 peut être utilisé pour une analyse ponctuelle ou une surveillance en continu de votre réseau de vapeur.

POURQUOI PRIVILÉGIER NOS PRESTATIONS DE SERVICES ?

Notre service d'intervention vous permet de vous concentrer uniquement sur votre cœur de métier et votre production.



Profitez de nos expertises, de nos rapports documentés et de nos conseils techniques.



Bénéficiez de l'expérience et de la polyvalence de nos équipes d'intervention.

Pour en savoir plus :



VOUS SOUHAITEZ NOUS CONTACTER ?



service.nord@sterigene.com
+33 (0)1 34 44 23 30



service.sud@sterigene.com
+33 (0)4 37 41 10 42



SIÈGE SOCIAL
2, rue André Citroën
95130 Franconville



www.STERIGENE.com
www.STERIGENE-STORE.com

